

# Flash 150



## 500g sample/1 run

### 流速 1000mL/min

- システムはすべてPTFEとSUSによって 構成されており、防爆対応を必要とす るキロラボやGMP設備に導入すること を前提に設計されています。
- 窒素を駆動源としており、防爆対応でありながら低コストでの導入が可能なシステムです。
- パックされたカートリッジを使用する ことでHPAPIの取り扱いが容易です。
- ラボ用システムIsoleraやSELEKTと Sfärカラムから容易にスケールアップ することが可能です。

### 順相/逆相 利用可能

HPAPIの封じ込め対策

GMP対応

IQ/OQ 実施 (Optional)

## UV 検出Option





高流速対応UV Cell

Wifi リモート検出

ATEX 対応Tablet

cGMP対応

- UV検出器を防爆エリア外に設置、光 ファイバーケーブルにて接続します。
- 信号をWi-Fiで飛ばし防爆タブレットで 確認することができます。

# Flash 400



8kg sample/1 run

流速 6L/min

- パックされたカートリッジを使用する ためシリカゲルの暴露がなくHPAPIの 取り扱いに適しています。
- システムはSUSによって構成されており、圧空や窒素を駆動源としており、 導入しやすい防爆対応システムです。
- Flash 150から容易にスケールアップ することが可能で高い再現性を実現し ます。

## 導入事例:協和ファーマケミカル株式会社

### CDMO事業として医薬品原薬・中間体の受託研究から受託製造を行っており、 プロセスバリデーションや治験薬GMP製造等、豊富な成功体験を有する

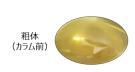
- ・高薬理活性原薬の製造にスケールアップ用精製装置 Biotage® Flash 150を有効活用
- ・良好な分離再現性により、高品質原薬の安定生産を達成

## 対応ラボ機からの容易なスケールアップを実現(Flash 150L)





	Isolera	Flash150L
シリカゲル	340g	5000g
カラム流量(線速度)	0.11L/min (2.8 cm/min)	0.50L/min (2.8 cm/min)
不純物除去率 1)	98.0%	99.3%
収率 2)	98.7%	97.7%



精製品

:回収フラクション

- 除去率 = 廃棄フラクション中の不純物量/全フラクション中の不純物量×100 収率 = 回収フラクション中の牛成物量/全フラクション中の牛成物量×100
  - スケールアップまたはスケールダウンによる分離再現性は良好
  - ▶ OEL: 0.1 µg/m³以下の高薬理活性化合物の取り扱いも容易

ータ詳細:協和ファーマケミカル株式会社様よりご提供







写真(左、中): Flash150LをコアとしたHPAPI取り扱いに適合した精製システム。ドラフト内に収まりエンジニアリング会社 の設計でサンプル溶液が安全に処理される流路が確保されている。(右)使用しているプレパックされたカートリッジ

#### バイオタージ・ジャパン株式会社

[本社]

〒136-0071 東京都江東区亀戸1-14-4, 6F Tel: 03 - 5627 - 3123 Fax: 03 - 5627 - 3121

[西日本営業所]

-〒532-0003 大阪市淀川区宮原5-1-28, 4F Tel: 06 - 6397 - 8180 Fax: 06 - 6397 - 8170

URL: http://www.biotage.co.jp/ E-mail: Japan info@biotage.com

#### 協和ファーマケミカル株式会社

[本社/工場]

〒933-8511 富山県高岡市長慶寺530 Tel: 0766 - 26 - 4406 Fax: 0766 - 26 - 4437

〒164-0001 東京都中野区中野四丁目10番2号 中野セントラルパークサウス



URL: https://www.kyowa-pharma.co.jp/ E-mail: kpc.development@kyowa-kirin.co.jp